

## LAMINATI PIANI A FREDDO

EN 10130	2006	DC01	DC03	DC04	DC05	DC06
EN 7958	1979	Fe330	Fe360	Fe410		

LIMITI DIMENSIONALI			
<b>NASTRI STRETTI</b>		UNI EN 10131	
		<b>minimo</b>	<b>massimo</b>
spessore		0,4	3,0
larghezza		50	599
tolleranze sulla larghezza		- 0	+ 0,5
diametro interno		508	508
diametro esterno		800	2200
<b>LAMIERE DERIVATE FORMATI COMMERCIALI</b>		UNI EN 10131	
		<b>minimo</b>	<b>massimo</b>
spessore		0,4	3,0
larghezze		1000	2000
tolleranze sulla larghezza bordi grezzi		- 0	+ 25
tolleranze sulla larghezza bordi rifilati		- 0	+ 5
lunghezza		500	5000
tolleranze sulla lunghezza		- 0	+ 2
<b>LAMIERE DERIVATE LARGHEZZE SPECIALI</b>		UNI EN 10131	
		<b>minimo</b>	<b>massimo</b>
spessore		0,4	3,0
larghezza		600	1500
tolleranze sulla larghezza bordi rifilati		- 0	+ 5
lunghezza		500	5000
tolleranze sulla lunghezza		- 0	+ 2
<b>BANDELLE DA NASTRO E CESOIATI</b>		UNI EN 10131	
		<b>minimo</b>	<b>massimo</b>
spessore		0,4	3,0
larghezza		150	599
tolleranze sulla larghezza		- 0	+ 1
lunghezza		500	8000
tolleranze sulla lunghezza		- 0	+ 1

<b>TOLLERANZE SULLO SPESSORE</b>							
UNI EN 10131				N = normali		R = ristrette	
SPESSORE	LARG. < =1200		1200<LARG. <=1500		1500<LARG- <=1800		LARG. > 1800
	N	R	N	R	N	R	N
>=0,35 <=0,40	+ / - 0,04	+ / - 0,025	+ / - 0,05	+ / - 0,035			
> 0,40 <=0,60	+ / - 0,05	+ / - 0,035	+ / - 0,06	+ / - 0,045	+ / - 0,07	+ / - 0,05	+ / - 0,07
> 0,60 <=0,80	+ / - 0,06	+ / - 0,04	+ / - 0,07	+ / - 0,05	+ / - 0,08	+ / - 0,05	+ / - 0,08
> 0,80 <=1,00	+ / - 0,07	+ / - 0,045	+ / - 0,08	+ / - 0,06	+ / - 0,09	+ / - 0,06	+ / - 0,09
> 1,00 <=1,20	+ / - 0,08	+ / - 0,055	+ / - 0,09	+ / - 0,07	+ / - 0,10	+ / - 0,07	+ / - 0,10
> 1,20 <=1,60	+ / - 0,10	+ / - 0,07	+ / - 0,11	+ / - 0,08	+ / - 0,11	+ / - 0,08	+ / - 0,11
> 1,60 <=2,00	+ / - 0,12	+ / - 0,08	+ / - 0,13	+ / - 0,09	+ / - 0,13	+ / - 0,09	+ / - 0,13
> 2,00 <=2,50	+ / - 0,14	+ / - 0,10	+ / - 0,15	+ / - 0,11	+ / - 0,15	+ / - 0,11	+ / - 0,15
> 2,50 <=3,00	+ / - 0,16	+ / - 0,11	+ / - 0,17	+ / - 0,12	+ / - 0,17	+ / - 0,12	+ / - 0,17

<b>FINITURA E ASPETTO SUPERFICIALE</b>			<b>EN 10130 2006</b>
<b>b</b>	<b>Brillante</b>		$R_a \leq 0,4$
<b>g</b>	<b>Semi brillante</b>		$R_a \leq 0,9$
<b>m</b>	<b>Normale</b>		$R_a > 0,6 \leq 1,9$
<b>r</b>	<b>Rugosa</b>		$R_a > 1,6$
<b>A</b>	<b>Normale</b>		
<b>B</b>	<b>Migliorata - esente da difetti</b>		

**COMPOSIZIONE CHIMICA**

ACCIAI PER IMBUTITURA E FORMATURA A FREDDO

EN 10130 2006

	C %	Mn %	P %	Ti %
	massimo	massimo	massimo	massimo
DC01	0,12	0,60	0,045	
DC03	0,10	0,45	0,035	
DC04	0,08	0,40	0,030	
DC05	0,06	0,35	0,025	
DC06	0,02	0,25	0,02	0,30

ACCIAI DA COSTRUZIONE E USO GENERALE

EN 7958 1979

	C %	Mn %	S %	P %
	massimo	massimo	massimo	massimo
Fe 330	0,15	0,70	0,040	0,040
Fe 360	0,18	0,80	0,040	0,040
Fe 410	0,20	1,20	0,040	0,040

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

ACCIAI PER IMBUTITURA E FORMATURA A FREDDO

EN 10130 2006

spessore	Reh (N/mm <sup>2</sup> )						Rm (N/mm <sup>2</sup> )		Allungamento percentuale			Re/Rm	r	n	HRB
	<= 0,5		>0,5 <= 0,7		>0,70				<= 0,5	>0,5 <=0,7	>0,70				
	minimo	massimo	minimo	massimo	minimo	massimo	minimo	massimo	minimo	minimo	minimo	minimo	minimo	minimo	mass.
DC01	140	320	140	300	140	280	270	410	24	26	28	0,68			60
DC03	140	280	140	260	140	240	270	370	30	34	34	0,65	1,3		50
DC04	140	250	140	230	140	210	270	350	34	36	38	0,60	1,6	0,18	50
DC05	140	220	140	200	140	180	270	330	36	38	40	0,55	1,9	0,20	
DC06	120	210	120	190	120	170	270	330	37	39	41	0,51	1,8	0,22	

ACCIAI DA COSTRUZIONE E USO GENERALE

EN 7958 1979

	Reh (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )		Allungamento percentuale
	minimo	minimo	massimo	minimo
Fe 330	205	330	410	27
Fe 360	235	360	440	25
Fe 410	255	410	490	22