

LAMINATI PIANI ELETTROZINCATI

EN 10152	2003	DC01 + ZE	DC03 + ZE	DC04 + ZE	DC05 + ZE	DC06 + ZE
----------	------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

LIMITI DIMENSIONALI			
NASTRI STRETTI	UNI EN 10131	minimo	massimo
spessore		0,4	3,0
larghezza		50	599
tolleranze sulla larghezza		- 0	+ 0,5
diametro interno		508	508
diametro esterno		800	2200
LAMIERE DERIVATE FORMATI COMMERCIALI	UNI EN 10131	minimo	massimo
spessore		0,4	3,0
larghezza		1000	2000
tolleranze sulla larghezza bordi grezzi		- 0	+ 25
tolleranze sulla larghezza bordi rifilati		- 0	+ 5
lunghezza		500	5000
tolleranze sulla lunghezza		- 0	+ 2
LAMIERE DERIVATE LARGHEZZE SPECIALI	UNI EN 10131	minimo	massimo
spessore		0,4	3,0
larghezza		600	1500
tolleranze sulla larghezza bordi rifilati		- 0	+ 5
lunghezza		500	5000
tolleranze sulla lunghezza		- 0	+ 2
BANDELLE DA NASTRO E CESOIATI	UNI EN 10131	minimo	massimo
spessore		0,4	3,0
larghezza		150	599
tolleranze sulla larghezza		- 0	+ 1
lunghezza		500	8000
tolleranze sulla lunghezza		- 0	+ 1

TOLLERANZE SULLO SPESSORE

UNI EN 10131

N = normali

R = ristrette

SPESSORE	LARG. < =1200		1200<LARG. <=1500		1500<LARG- <=1800		LARG. > 1800
	N	R	N	R	N	R	N
>=0,35 <=0,40	+ / - 0,04	+ / - 0,025	+ / - 0,05	+ / - 0,035			
> 0,40 <=0,60	+ / - 0,05	+ / - 0,035	+ / - 0,06	+ / - 0,045	+ / - 0,07	+ / - 0,05	+ / - 0,07
> 0,60 <=0,80	+ / - 0,06	+ / - 0,04	+ / - 0,07	+ / - 0,05	+ / - 0,08	+ / - 0,05	+ / - 0,08
> 0,80 <=1,00	+ / - 0,07	+ / - 0,045	+ / - 0,08	+ / - 0,06	+ / - 0,09	+ / - 0,06	+ / - 0,09
> 1,00 <=1,20	+ / - 0,08	+ / - 0,055	+ / - 0,09	+ / - 0,07	+ / - 0,10	+ / - 0,07	+ / - 0,10
> 1,20 <=1,60	+ / - 0,10	+ / - 0,07	+ / - 0,11	+ / - 0,08	+ / - 0,11	+ / - 0,08	+ / - 0,11
> 1,60 <=2,00	+ / - 0,12	+ / - 0,08	+ / - 0,13	+ / - 0,09	+ / - 0,13	+ / - 0,09	+ / - 0,13
> 2,00 <=2,50	+ / - 0,14	+ / - 0,10	+ / - 0,15	+ / - 0,11	+ / - 0,15	+ / - 0,11	+ / - 0,15
> 2,50 <=3,00	+ / - 0,16	+ / - 0,11	+ / - 0,17	+ / - 0,12	+ / - 0,17	+ / - 0,12	+ / - 0,17

COMPOSIZIONE CHIMICA

ACCIAI ELETTOZINCATI PER IMBUTITURA E FORMATURA A FREDDO

EN 10152 2003

	C %	Mn %	P %	Ti %
	massimo	massimo	massimo	massimo
DC01+ZE	0,12	0,60	0,045	
DC03+ZE	0,10	0,45	0,035	
DC04+ZE	0,08	0,40	0,030	
DC05+ZE	0,06	0,35	0,025	
DC06+ZE	0,02	0,25	0,02	0,30

CARATTERISTICHE MECCANICHE

ACCIAI ELETTOZINCATI PER IMBUTITURA E FORMATURA A FREDDO

EN 10152 2003

spessore	Reh (N/mm ²)						Rm (N/mm ²)		Allungamento percentuale			Re/Rm	r	n	HRB
	<= 0,5		>0,5 <= 0,7		>0,70		minimo	massimo	<= 0,5	>0,5 <=0,7	>0,70	minimo	minimo	minimo	mass.
	minimo	massimo	minimo	massimo	minimo	massimo			minimo	minimo	minimo				
DC01+ZE	140	320	140	300	140	280	270	410	24	26	28	0,68			60
DC03+ZE	140	280	140	260	140	240	270	370	30	34	34	0,65	1,3		50
DC04+ZE	140	250	140	230	140	210	270	350	34	36	38	0,60	1,6	0,18	50
DC05+ZE	140	220	140	200	140	180	270	330	36	38	40	0,55	1,9	0,20	
DC06+ZE	120	210	120	190	120	170	270	330	37	39	41	0,51	1,8	0,22	

RIVESTIMENTO

	Valori nominali di zincatura su ciascuna superficie		Valori minimi di zincatura su ciascuna superficie	
	μm	Massa g/mq	μm	Massa g/mq
ZE 25 / 25	2,5	18	1,7	12
ZE 50 / 50	5	36	4,1	29
ZE 75 / 75	7,5	54	6,6	47
ZE 100 / 100	10	72	9,1	65